

CERTIFICACIÓN NSF	DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
NON-FOOD ZONE	Equipos que no están en contacto con alimentos y se encuentran fuera de la zona de lavado.	Cocinas, almacenes de producto, áreas de proceso seco, proceso húmedo pero libre de goteo.
FOOD ZONE	Equipos que no están en contacto con alimentos, pero se encuentran al alcance durante el proceso de lavado.	Donde el equipo puede ser lavado con chorro de agua de alta presión 1500 PSI (IP67).
SPLASH ZONE	Equipos que si están en contacto directo con alimentos, y al alcance de éstos durante el proceso de lavado.	No aplicable a equipos de iluminación.

## BS200 LED

FOOD ZONE IP67



- Para sobreponer o suspender.
- Retardador de flama y resistente al impacto.
- Cuerpo de poliéster reforzado con fibra de vidrio autoextinguible moldeado a presión.
- Difusor de acrílico transparente.
- Válvula de alivio, tipo check.

**109W, 121W, 174W, 193W**

## NUVOLA SL

NON-FOOD ZONE IP66 IK10



- Para sobreponer o suspender.
- Para procesos alimenticios.
- A prueba de polvo y fácil limpieza.
- Cuerpo de aleación de aluminio.
- Óptica de policarbonato.
- Curva de distribución: apertura de 120°, 90° y 50°.
- Temp. de operación: -30°C a 50°C

**100W, 120W, 150W, 200W**